

Les enduits sur bâti ancien

Application manuelle

Parce qu'ils respectent le bâti, les enduits à base de chaux sont les plus employés pour la restauration. Les professionnels doivent toujours procéder à une analyse du support avant toute intervention pour trouver le compromis parfait entre aspect final recherché et spécificité locale, entre efficacité et tradition.

PRODUITS CONSEILLÉS

SOLUTION COURANTE



SOLUTION POUR SUPPORTS FRAGILES



SABLE À ENDUITS

DISPONIBLE EN

VRAC




OU

BIG BAG



COLIS BAG®

Dosages pour 1 seau de chaux

	Dosage équivalent Kg de chaux/m ³ de sable	Sable de type 0/2mm
GOBETIS	400 kg/m ³	 x 2
CORPS D'ENDUIT	300 à 350 kg/m ³	 x 2,5
FINITION	250 à 300 kg/m ³	 x 3

Dosages et granulométries donnés à titre indicatif et pouvant varier suivant la provenance des matériaux et leur teneur en eau. Les caractéristiques techniques et conditions restrictives d'utilisation de nos produits sont disponibles sur demande avec FTP



MISE EN ŒUVRE



1 LA PRÉPARATION DU SUPPORT

- Pour les maçonneries de pierres ou de briques, dégarnir et dépolir les joints.
- Dans le cas de supports hétérogènes ou en terre, enlever toutes les parties friables. Humidifier le support. La température idéale pour enduire est comprise entre 8 °C et 25 °C.

2 LE CHOIX DES MATERIAUX

- L'eau de gâchage doit être propre et claire ; le sable également, avec une courbe granulométrique régulière. Le surplus de fines peut en effet entraîner un retrait important. En revanche, un sable trop « cru » permet des finitions d'enduit ou de rejointoiement brossés.
- Enfin, s'assurer que la résistance du liant est cohérente avec celle du support. Éviter le surdosage car un mortier trop dosé est sujet à la fissuration et au décollement.

3 L'APPLICATION

- Appliquer l'enduit en 3 couches successives de dureté et de compacité décroissantes, du support vers l'extérieur.
- La première est un renformis pour redresser les murs.
- La deuxième, ou le corps d'enduit, est mise en œuvre 24 h après sur une épaisseur de 10 à 15 mm afin d'assurer la planéité du support.
- La troisième couche ou finition, appliquée 4 à 7 jours après le corps d'enduit, donne à l'ouvrage son aspect final, par sa couleur et la nature de sa finition. Son épaisseur est de 5 à 8 mm.

N.B. : Il est nécessaire de respecter le nombre de couches et le délai entre leur mise en œuvre.

À SAVOIR

IL EXISTE PLUSIEURS TYPES DE FINITION :

- l'**enduit taloché** est tiré à la règle, dressé puis serré à la taloche par un mouvement circulaire afin d'obtenir une surface plane ;
- l'**enduit lavé** est un enduit taloché fin terminé à la taloche munie d'une éponge humide qui enlève la pellicule de laitance et fait apparaître les grains de sable ;
- l'**enduit brossé** est taloché puis brossé une fois qu'il a commencé à durcir. Cela fait ressortir les contours des grains de sable. Pour une finition « à pierres vues », opter pour un sable 0/4 roulé ;
- l'**enduit tyrolien** donne un aspect « moucheté ». Après la réalisation d'une 2^e couche bien dressée, cet aspect est obtenu par projection, en passes croisées, soit pneumatique ou mécanique (moustiquette ou tyrolienne).
- l'**enduit lissé** est serré à la taloche plastique pour faire remonter la laitance. Cette opération terminée sur 2 m², passer la lisseuse.

ATTENTION : si l'enduit est trop mou, on laisse des traces de truelles ; s'il est trop dur, on noircit l'enduit.